TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

WIG

Produktkatalog 3.0 / V1

ABICOR BINZEL®

www.binzel-abicor.com

Inhalt

WIG-Schweißbrenner

- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt — Seite 04–05
  ABITIG® GRIP 9 / ABITIG® GRIP 20
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt — Seite 06–07
  ABITIG® GRIP 17 / ABITIG® GRIP 18 / ABITIG® GRIP 26
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt — Seite 08–09
  ABITIG® GRIP 24 G / ABITIG® GRIP 24 W
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt — Seite 10–11
  ABITIG® GRIP 12-1
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt — Seite 12–13
  ABITIG® GRIP 18 SC
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt — Seite 14–15
  ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 260 W
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt — Seite 16–17
  ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 450 W / ABITIG® GRIP 450 W SC
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ luft- und flüssiggekühlt — Seite 18–19
  ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F / 20 / 20 F
  ABITIG® GRIP Little 17 / 24 G / 24 W
  ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F / 260 W
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ luftgekühlt mit Drehventil — Seite 20–21
  ABITIG® 9 V / ABITIG® 17 V und FV / ABITIG® 26 V und FV
- WIG-Automaten-Schweißbrenner luft- und flüssiggekühlt — Seite 22–27
  ABITIG® 150 MT / ABITIG® 260 W MT / ABITIG® 200 MT /
  ABITIG® 300 W MT / ABITIG® 400 W MT / ABITIG® 500 W MT

WIG-Kaltdraht

- Kaltdrahtvorschubgerät — Seite 28–31
  „ABIDRIVE-CW“
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ und „ABITIG®-MT“ flüssiggekühlt mit Kaltdrahtzuführung — Seite 32–33
  ABITIG® 260 W / ABITIG® 450 W / ABITIG® 260 W MT /
  ABITIG® 300 W MT / ABITIG® 400 W MT / ABITIG® 500 W MT

Ausrüstkits

- ABITIG® 9 / 12-1 / 17 / 18 / 18 SC / 20 / 24 G / 24 W / 26
  ABITIG® 150 / 200 / 260 W / 450 W / 450 W SC — Seite 34

Ersatzteile

- Stromkabel, Steuerleitungen, Schläuche — Seite 35–37
- Handgriffe und Module — Seite 38–39

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“
luft- und flüssiggekühlt

ABITIG® GRIP – die vollkommene Lösung im Bereich WIG-Schweißbrenner. Die Baureihe stellt eine logische Weiterentwicklung der ABITIG®-Brennerserie dar, die durch eine konsequente Umsetzung der Modulbauweise sowie optimale Ergonomie überzeugt.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit „GRIP“ und optimierter Schlauchpaketführung kombiniert, in dem vielfältige Schalt- und Regelfunktionen möglich sind. Dabei sind alle Verschleißteile kompatibel zum weltweiten „SR-Standard“.

ABITIG® GRIP-Handgriff-system – siehe Seite 38–39.

Die Schlauchpakete mit den modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen sind flexibel und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

ABITIG® GRIP 9

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	110 A DC
	80 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5–1,6 mm

ABITIG® GRIP 20

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt*
Belastung:	240 A DC
	170 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5–3,2 mm

*Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

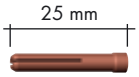
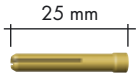
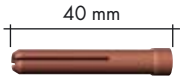
Brenner komplett			**Brennerkörper**	
Typ	**Kühlart**	**Bestell-Nr.**	**Ausführung**	**Bestell-Nr.**
ABITIG® GRIP 9	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	712.5020
ABITIG® GRIP 9 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel	712.5030
ABITIG® GRIP 20	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	712.3020
ABITIG® GRIP 20 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel	712.3030
ABITIG® GRIP 20 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel / 30 mm verlängert	712.3040.1
ABITIG® GRIP 20 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel / 65 mm verlängert	712.3050.1

**Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 9, ABITIG® GRIP 20

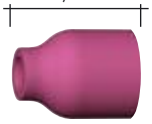
Verschleißteile

Brennerkappe (VE=10)	**kurz**	**mittel**	**lang**
	701.0240 / 41V33	701.0244 / 41V35	701.0247 / 41V24

Spannhülse (VE=10)	25 mm  **Standard-Ausführung**	25 mm  **Messing-Ausführung**	40 mm  **Jumbo-Ausführung**
Ø 0,5 mm	701.0249 / 13N20	701.1060	701.1225 / 13N20L
Ø 1,0 mm	701.0250 / 13N21	701.1061	701.1226 / 13N21L
Ø 1,2 mm	701.0254 / –	701.1027	–
Ø 1,6 mm	701.0251 / 13N22	701.1019	701.1227 / 13N22L
Ø 2,0 mm	701.0255 / –	–	–
Ø 2,4 mm	701.0252 / 13N23	701.1020	701.1228 / 13N23L
Ø 3,2 mm	701.0253 / 13N24	701.1063	701.1229 / 13N24L

Isolierring / Adapter	**Isolierring** (VE=10)	**Adapter** (VE=5)
	702.0055 / 598882	701.1234 / 54N63-20

Spannhülsengehäuse	**Standard-Ausführung** (VE=10)	**Standard-Ausführung mit Gaslinse** (VE=10)	**Jumbo-Ausführung mit Gaslinse** (VE=5)
Ø 0,5–1,0 mm	701.0275 / 13N26	701.0301 / 45V42	701.1230 / 45V0204S
Ø 1,2 mm	701.0279 / –	701.0313 / –	–
Ø 1,6 mm	701.0276 / 13N27	701.0307 / 45V43	701.1231 / 45V116S
Ø 2,0 mm	701.0280 / –	701.0315 / –	–
Ø 2,4 mm	701.0277 / 13N28	701.0309 / 45V44	701.1232 / 45V64S
Ø 3,2 mm	701.0278 / 13N29	701.0311 / 45V45	701.1233 / 995795S

Gasdüse, Keramik (VE=10)	30 mm **Standard-Ausführung**	25,5 mm  **Standard-Ausführung für Gaslinse**	48 mm **Jumbo-Ausführung für Gaslinse**
Gr. 4 Ø 6,5 mm	701.0281 / 13N08	701.0317 / 53N58	–
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0282 / 13N09	701.0318 / 53N59	–
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0283 / 13N10	701.0319 / 53N60	701.1199 / 57N75
Gr. 7 Ø 11,0 mm	701.0284 / 13N11	701.0320 / 53N61	–
Gr. 8 Ø 12,5 mm	701.0285 / 13N12	701.0322 / 53N61S	701.1200 / 57N74
Gr. 10 Ø 16,0 mm	701.0286 / 13N13	–	701.1201 / 53N88
Gr. 12	–	–	701.1121 / 53N87

Gasdüse, Keramik (VE=10)		**X1**	**Standard-Ausführung**
Gr. 4	Ø 6,5 mm	48 mm	701.0289 / 796F71
Gr. 5	Ø 8,0 mm	48 mm	701.0290 / 796F72
Gr. 6	Ø 9,5 mm	48 mm	701.0291 / 796F73
Gr. 4	Ø 6,5 mm	63 mm	701.0293 / 796F75
Gr. 5	Ø 8,0 mm	63 mm	701.0294 / 796F76
Gr. 4	Ø 6,5 mm	89 mm	701.0296 / 796F79

X1

34 mm

Jumbo-Ausführung für Gaslinse****
701.1202 / 53N89

****nicht für Hochfrequenz geeignet

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“
luft- und flüssiggekühlt

ABITIG® GRIP-Handgriff-system – siehe Seite 38–39.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

ABITIG® GRIP 17
Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	140 A DC 100 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5–2,4 mm

ABITIG® GRIP 18
Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt*
Belastung:	320 A DC 230 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5–4,0 mm

*Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,9 l/min.

ABITIG® GRIP 26
Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	180 A DC 130 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5–4,0 mm

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett			Brennerkörper	
Typ	**Kühlart**	**Bestell-Nr.**	**Ausführung**	**Bestell-Nr.**
ABITIG® GRIP 17	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	712.1020
ABITIG® GRIP 17 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel	712.1030
ABITIG® GRIP 18	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	712.2020
ABITIG® GRIP 18 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel	712.2030
ABITIG® GRIP 18 K	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Kurz	712.2230
ABITIG® GRIP 26	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	712.4020
ABITIG® GRIP 26 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel	712.4030
ABITIG® GRIP 26 K	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Kurz	712.4230

**Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

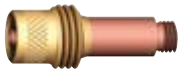
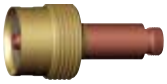
ABITIG® GRIP 17, ABITIG® GRIP 18, ABITIG® GRIP 26

Verschleißteile

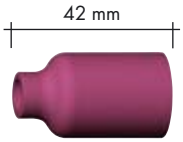
Brennerkappe (VE=10)	**kurz**	**lang**
	712.1053	712.1051

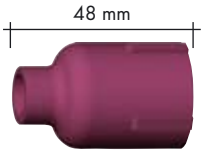
Spannhülse (VE=10)	**Ausführung** (50 mm)	**Ausführung** (52 mm)
Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	701.0169 / 10N21D
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	701.0171 / 10N22D
Ø 1,2 mm	702.0007 / –	701.0170 / –
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	701.0172 / 10N23D
Ø 2,0 mm	702.0012 / –	701.0176 / –
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	701.0173 / 10N24D
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	701.0174 / 10N25D
Ø 4,0 mm	702.0011 / 54N20	701.0175 / 54N20D

Isolierring / Adapter	**Isolierring** (VE=10)	**Adapter** (VE=10)	**Adapter** (VE=5)
	703.0012 / 18CG	701.0130 / 54N01	701.1122 / 54N63

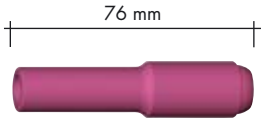
Spannhülsengehäuse	**Standard-Ausführung** (VE=10)	**Standard-Ausführung mit Gaslinse** (VE=10)	**Jumbo-Ausführung mit Gaslinse** (VE=5)
Ø 0,5–1,2 mm	701.0190 / 10N30	701.0201 / 45V24	–
Ø 1,6 mm	701.0191 / 10N31	701.0203 / 45V25	701.1116 / 45V116
Ø 2,0 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	–
Ø 2,4 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	701.1117 / 45V64
Ø 3,2 mm	701.0197 / 10N28	701.0209 / 45V27	701.1118 / 995795
Ø 4,0 mm	701.0198 / 406488	701.0211 / 45V28	701.1208 / 45V63

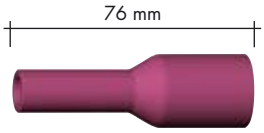




Gasdüse, Keramik (VE=10)	**Standard-Ausführung**	**Standard-Ausführung für Gaslinse**	**Jumbo-Ausführung für Gaslinse**
Gr. 4 Ø 6,5 mm	701.0107 / 10N50	701.0420 / 54N18	–
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0108 / 10N49	701.0421 / 54N17	–
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0109 / 10N48	701.0422 / 54N16	701.1199 / 57N75
Gr. 7 Ø 11,0 mm	701.0110 / 10N47	701.0423 / 54N15	–
Gr. 8 Ø 12,5 mm	701.0111 / 10N46	701.0424 / 54N14	701.1200 / 57N74
Gr. 10 Ø 16,0 mm	701.0113 / 10N45	–	701.1201 / 53N88
Gr. 12 Ø 19,5 mm	701.0114 / 10N44***	701.0426 / 54N19	701.1121 / 53N87

***50 mm lang





Gasdüse, Keramik (VE=10)	**Standard-Ausführung**	**Standard-Ausführung für Gaslinse**	**Jumbo-Ausführung für Gaslinse******
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0115 / 10N49L	701.0427 / 54N17L	–
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0116 / 10N48L	701.0428 / 54N16L	–
Gr. 7 Ø 11,0 mm	701.0117 / 10N47L	701.0429 / 54N15L	–
Ø 24,0 mm	–	–	701.1202 / 53N89

****nicht für Hochfrequenz geeignet

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“
luft- und flüssiggekühlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

ABITIG® GRIP 24 G
Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	110 A DC
	80 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5–1,6 mm

ABITIG® GRIP 24 W
Technische Data nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt*
Belastung:	140 A DC
	100 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5–2,4 mm

*Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 38–39.

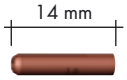
Brenner komplett			Brennerkörper	
Typ	**Kühlart**	**Bestell-Nr.**	**Ausführung**	**Bestell-Nr.**
ABITIG® GRIP 24 G	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	712.7020
ABITIG® GRIP 24 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	712.7120

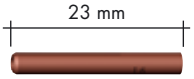
**Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 24 G, ABITIG® GRIP 24 W

Verschleißteile

Isolatorhülse / Isolator (VE=10)	**Isolatorhülse**	**Isolator für Gaslinsen**
	701.0458 / 53N22	701.0459 / 53N66

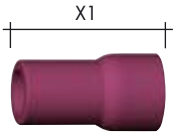




Spannhülse (VE=10)	**Standard-Ausführung**	**Standard-Ausführung für Gaslinse**
Ø 0,5 mm	701.0452 / 53N15	701.0461 / –
Ø 1,0 mm	701.0453 / 53N16	701.0462 / 53N63
Ø 1,2 mm	701.0455 / –	701.0464 / –
Ø 1,6 mm	701.0454 / 53N14	701.0463 / 54N64
Ø 2,0 mm	701.0456 / –	701.0466 / –
Ø 2,4 mm	701.0457 / 24C332	701.0465 / 24GLC332

Spannhülsengehäuse (VE=10)	**Standard-Ausführung**	**Standard-Ausführung mit Gaslinse**
Ø 0,5 mm	701.0479 / 53N17	701.0301 / 45V41
Ø 1,0 mm	701.0480 / 53N18	701.0301 / 45V42
Ø 1,2 mm	701.0483 / –	701.0313 / –
Ø 1,6 mm	701.0481 / 53N19	701.0307 / 45V43
Ø 2,0 mm	701.0484 / –	701.0315 / –
Ø 2,4 mm	701.0482 / 24CB332	701.0309 / 45V44

Gasdüse, Keramik (VE=10)	**Standard-Ausführung**	**Standard-Ausführung für Gaslinse**
Gr. 4 Ø 6,5 mm	701.0468 / 53N24	701.0317 / 53N58
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0469 / 53N25	701.0318 / 53N59
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0470 / 53N27	701.0319 / 53N60
Gr. 7 Ø 11,0 mm	–	701.0320 / 53N61



Gasdüse, Keramik (VE=10) **X1**	**Standard-Ausführung**
Gr. 4L Ø 6,5 mm 29,0 mm	701.0471 / 53N28
Gr. 6L Ø 9,5 mm 29,0 mm	701.0472 / 53N26
Gr. 4L Ø 6,5 mm 62,5 mm	701.0473 / 53N24L
Gr. 5L Ø 8,0 mm 91,5 mm	701.0474 / 53N27L

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“
flüssiggekühlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 38–39.

ABITIG® GRIP 12-1

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt*
Belastung:	350 A DC
	250 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,0 mm

*Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

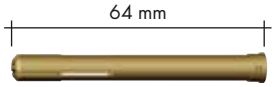
Brenner komplett			Brennerkörper	
Typ	**Kühlart**	**Bestell-Nr.**	**Ausführung**	**Bestell-Nr.**
ABITIG® GRIP 12-1	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	712.0020

**Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 12-1

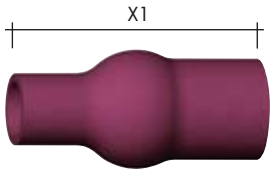
Verschleißteile

Brennerkappe (VE=1)	**kurz**	**lang**
	712.0053	712.0051



Spannhülse (VE=10)	**Standard-Ausführung**
Ø 1,6 mm	712.0062
Ø 2,4 mm	712.0063
Ø 3,2 mm	712.0064
Ø 4,0 mm	712.0065

Spannhülsengehäuse (VE=10)	**Standard-Ausführung**	**Standard-Ausführung mit Gaslinse**
Ø 1,6 mm	712.0072	712.0101
Ø 2,4 mm	712.0073	712.0102
Ø 3,2 mm	712.0074	712.0103
Ø 4,0 mm	712.0075	712.0104



Gasdüse, Keramik (VE=10)			**X1**	**Standard-Ausführung**
Gr. 4	Ø 6,5 mm	43 mm		704.0046 / 130.00
Gr. 5	Ø 8,0 mm	43 mm		704.0047 / 131.00
Gr. 6	Ø 9,5 mm	43 mm		704.0048 / 132.00
Gr. 7	Ø11,0 mm	43 mm		704.0049 / 133.00
Gr. 8	Ø12,5 mm	43 mm		704.0050 / 134.00
Gr. 9	Ø14,5 mm	43 mm		704.0051 / 135.00
Gr. 10	Ø16,0 mm	43 mm		704.0052 / 136.00
Gr. 11	Ø17,5 mm	48 mm		704.0053 / 137.00

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“
flüssiggekühlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 38–39.

ABITIG® GRIP 18 SC

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt*
Belastung:	400 A DC
	280 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5–4,8 mm

*Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,9 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett			Brennerkörper	
Typ	**Kühlart**	**Bestell-Nr.**	**Ausführung**	**Bestell-Nr.**
ABITIG® GRIP 18 SC	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	712.6020

**Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

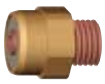
ABITIG® GRIP 18 SC

Verschleißteile

Brennerkappe (VE=10)	**kurz**	**lang**
	712.1053	712.1051

Spannhülse (VE=10)	50 mm **Standard-Ausführung**	49 mm **HL-Ausführung***
Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	–
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	–
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	–
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	–
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	712.6064 / 10N25HD
Ø 4,0 mm	–	712.6065 / 54N20HD
Ø 4,8 mm	–	712.6066 / 18C36

Isolierring (VE=5)	**Isolierring**
	712.6043 / 18NG

Spannhülsengehäuse (VE=10)	**Standard-Ausführung**	 **Standard-Ausführung mit Gaslinse**	**HL-Ausführung***
Ø 0,5 mm	–	712.6099 / 18GL02	–
Ø 1,0 mm	–	712.6100 / 18GL04	–
Ø 1,6 mm	–	712.6101 / 18GL16	–
Ø 2,4 mm	–	712.6102 / 18GL32	–
Ø 3,2 mm	–	712.6103 / 18GL18	–
Ø 4,0 mm	–	712.6104 / 18GL53	–
Ø 4,8 mm	–	712.6105 / 18GL36	–
Ø 0,5–3,2 mm	712.6074 / NCB-53	–	–
Ø 3,2–4,8 mm	–	–	712.6076 / NCB-36

Gasdüse, Keramik (VE=10)	42 mm **Standard-Ausführung**	76 mm **Standard-Ausführung**
Gr. 4 Ø 6,5 mm	701.0420 / 54N18	–
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0421 / 54N17	701.0427 / 54N17L
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0422 / 54N16	701.0428 / 54N16L
Gr. 7 Ø 11,0 mm	701.0423 / 54N15	701.0429 / 54N15L
Gr. 8 Ø 12,5 mm	701.0424 / 54N14	–
Gr. 12 Ø 19,5 mm	701.0426 / 54N19	–

***Hinweis:** HL = Hochleistungs-Ausführung

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“
luft- und flüssiggekühlt

Die ABITIG® GRIP-Linie „ABICOR BINZEL-Style“, luft- und flüssiggekühlt, steht für ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit bei gleichzeitig handlicher und leichter Bauweise. Die Anordnung des Kühlsystems garantiert extrem hohe Standzeiten und ermöglicht durch optimale Wärmeableitung auch den Einsatz kleinerer Wolframelektroden.

Die Reduzierung der Ausrüstteile auf lediglich drei Komponenten (Brennerkappe, Elektrodenhalter oder Gasdiffusor und geschraubte Gasdüse) vereinfacht die Bedienung und hilft die Lagerkosten zu senken.

Der innovative Brenneraufbau verhindert die direkte Temperatureinwirkung der Gasdüse auf den Brennerkörper. Das schont den Brenner, erhöht die Standzeit und spart abermals Kosten.

Der intelligente ABITIG® GRIP-Handgriff sorgt durch die Integration von zahlreichen Regel- und Schaltfunktionen für optimale Anwenderfreundlichkeit. Des Weiteren bietet er einen exzellenten HF-Schutz.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Reduzierte Lagerhaltung durch nur drei Ausrüstteile

ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 38–39.

ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 150 F
Technische Daten nach EN 60 974-7 (mit Gasdüse 36 mm):

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	150 A DC 105 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 1,0–2,4 mm

ABITIG® GRIP 260 W
Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt*
Belastung:	280 A DC / 260 A DC 195 A AC / 185 A AC
Einschaltdauer:	60 % / 100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,0–3,2 mm

*Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

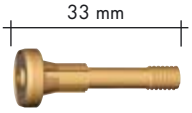
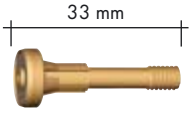
Brenner komplett			Brennerkörper	
Typ	**Kühlart**	**Bestell-Nr.**	**Ausführung**	**Bestell-Nr.**
ABITIG® GRIP 150	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	776.0010
ABITIG® GRIP 150 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel	776.0130
ABITIG® GRIP 260 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	777.0010

**Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 150, ABITIG® GRIP 260 W

Verschleißteile

Brennerkappe (VE=1)	**kurz**	**mittel**
	776.0053	771.0051

Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	35 mm **Elektrodenhalter**	33 mm  **Gasdiffusor**	33 mm  **Gasdiffusor**
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	776.0174

Isolator / Adapterring	**Standard-Ausführung** (VE=10)	**Ausführung Gasdiffusor** (VE=1)
Isolator	776.1043	776.0443
Adapterring	–	776.0441

Gasdiffusor (VE=1)	**Gasdiffusor**
Ø 1,6 mm	775.0122
Ø 2,4 mm	775.0123
Ø 3,2 mm	775.0124

Gasdüse, Keramik (VE=10)	26 mm **Standard-Ausführung**	32 mm **Kugel-Ausführung**	x mm **Standard-Ausf.** x = 36 mm	x = 60 mm	50 mm **Ausführung Gasdiffusor**
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175	–
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176	–
Ø 10,0 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173	–	–
Ø 11,5 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174	–	–
Ø 12,5 mm	–	–	–	–	778.1183
Ø 16,0 mm	–	–	–	–	778.1184
Ø 19,5 mm	–	–	–	–	778.1188

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“
luft- und flüssiggekühlt

ABITIG® GRIP-Handgriff-system – siehe Seite 38–39.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Reduzierte Lagerhaltung durch nur drei Ausrüstteile

ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 200 F

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	200 A DC 140 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–3,2 mm

ABITIG® GRIP 450 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt*
Belastung:	420 A DC / 400 A DC 300 A AC / 280 A AC
Einschaltdauer:	60 % / 100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® GRIP 450 W SC

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt*
Belastung:	480 A DC / 450 A DC 340 A AC / 320 A AC
Einschaltdauer:	60 % / 100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

*Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett			Brennerkörper	
Typ	**Kühlart**	**Bestell-Nr.**	**Ausführung**	**Bestell-Nr.**
ABITIG® GRIP 200	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	774.0010
ABITIG® GRIP 200 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Flexibel	774.0130
ABITIG® GRIP 200 K	luftgekühlt	siehe Anmerkung**	Kurz	774.0230
ABITIG® GRIP 450 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Standard	775.0010
ABITIG® GRIP 450 WK	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung**	Kurz	775.0230

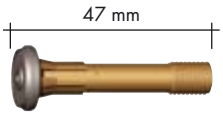
Die Brennerhälse (Standard und Kurz) für ABITIG® 450 W SC sind identisch mit denen für ABITIG® 450 W.
Die Komplettbrenner unterscheiden sich lediglich durch den Aufbau des Schlauchpaketes.

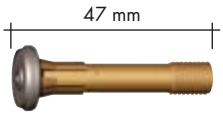
**Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 200, ABITIG® GRIP 450 W, ABITIG® GRIP 450 W SC

Verschleißteile

Brennerkappe (VE=1)	**kurz**	**lang**
	773.0053	773.0051

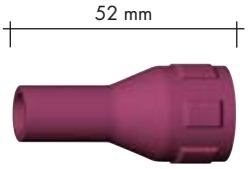


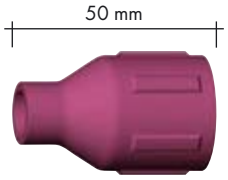


Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	**Elektrodenhalter**	**Gasdiffusor**	**Gasdiffusor**
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	773.0176

Isolator (VE=1)	**Standard-Ausführung**	**Ausführung Gasdiffusor**
	775.1043	775.1143

Gasdiffusor (VE=1)	**Gasdiffusor**
Ø 1,6 mm	775.0122
Ø 2,4 mm	775.0123
Ø 3,2 mm	775.0124
Ø 4,0 mm	775.0125
Ø 4,8 mm	775.0126





Gasdüse, Keramik (VE=10)	**Standard-Ausführung** x = 26 mm	x = 37 mm	**Standard-Ausführung**	**Ausführung Gasdiffusor**
Ø 7,5 mm	–	775.0081	775.2171	–
Ø10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172	–
Ø12,5 mm	–	–	–	778.1183
Ø13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173	–
Ø13,0 mm (verstärkt)	–	775.0183	–	–
Ø15,0 mm	–	775.0084	775.2174	–
Ø15,0 mm (verstärkt)	–	775.0184	–	–
Ø16,0 mm	–	–	–	778.1184
Ø19,5 mm	–	–	–	778.1188

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“
luft- und flüssiggekühlt

Die Schweißbrennerlinie ABITIG® GRIP Little – besonders geeignet für die schwer zugänglichen Schweißaufgaben des Alltags. Höchste Flexibilität ohne Kompromisse.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit „GRIP“ und optimierter Schlauchpaketführung kombiniert, in dem Standard Schalt- und Regelfunktionen verfügbar sind.

Die Schlauchpakete mit den modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen sind flexibel und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen.

ABITIG® GRIP Little-Handgriffsystem – noch kleiner, noch leichter ...
(siehe Seite 38–39).

Technische Daten nach EN 60 974-7:

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ (luftgekühlt)

Typ	Belastung (A)		ED	Wolframelektroden
	DC	AC	(%)	(Ø in mm)
ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F	110	80	35	0,5–1,6
ABITIG® GRIP Little 17 / 17 F	140	100	35	0,5–2,4
ABITIG® GRIP Little 24 G	110	80	35	0,5–1,6
ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F	140	100	35	1,0–2,4

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ (flüssiggekühlt)

Typ	Belastung (A)		ED	Wolframelektroden
	DC	AC	(%)	(Ø in mm)
ABITIG® GRIP Little 20 / 20 F	220	150	100	0,5–3,2
ABITIG® GRIP Little 24 W	140	100	100	0,5–2,4
ABITIG® GRIP Little 260 W	240	170	100	1,0–3,2

Technische Änderungen vorbehalten.

„ABITIG® GRIP Little“

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für die ABITIG® GRIP Little-Brennerlinie bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff
- Exzellente HF-Sicherheit
- Leichte und flexible Schlauchpakete (High-Flex-Leder) mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile (Typ 9 / 17 / 20 / 24) kompatibel zum internationalen Standard
- Luftgekühlt bis 140 A – bei 35 % ED
- Flüssiggekühlt bis 240 A – bei 100 % ED

Brenner komplett*				
Typ	**Handgriff**	**Bestell-Nr.**	**Brennerkörper**	
ABITIG® 9	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung**	Standard	705.0001
ABITIG® 9 F	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung**	Flexibel	703.0001
ABITIG® 17	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung**	Standard	705.0033
ABITIG® 17 F	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung**	Flexibel	703.0009
ABITIG® 20	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung**	Standard	705.0058
ABITIG® 20 F	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung**	Flexibel	703.0302
ABITIG® 20 F	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung**	Flexibel / 30 mm verlängert	703.0305
ABITIG® 20 F	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung**	Flexibel / 65 mm verlängert	703.0306
ABITIG® 24 G	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung**	Standard	705.0075
ABITIG® 24 W	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung**	Standard	705.0080
ABITIG® 150	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung**	Standard	770.0010.1
ABITIG® 150 F	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung**	Flexibel	770.0130.1
ABITIG® 260 W	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung**	Standard	772.0010.1

Verschleißteile siehe „ABITIG® GRIP“-Brenner gleicher Bauart (Seite 4–17).

**Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ mit Drehventil
luftgekühlt

- Drehventil zur Gasregulierung direkt am Brennerkörper
- Leichte und flexible Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

ABITIG® 9 V
Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	110 A DC 80 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5 – 1,6 mm

ABITIG® 17 V / FV*
Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	140 A DC 100 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5 – 2,4 mm

ABITIG® 26 V / FV*
Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	180 A DC 130 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5 – 4,0 mm

* FV = Brennerkörper (mit Drehventil) Flexibel

Brenner komplett		Bestell-Nr.		Brennerkörper	
Typ	**Ausführung** **	**4 m**	**8 m**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
ABITIG® 9 V	Drehventil / Stecker 10-25	706.5057	706.5058	Standard	705.0007
ABITIG® 17 V	Drehventil / Stecker 10-25	706.1057	706.1058	Standard	705.0038
ABITIG® 17 V	Drehventil / Stecker 35-50	706.1037	706.1038	Standard	705.0038
ABITIG® 17 FV	Drehventil / Stecker 10-25	706.1157	706.1158	Flexibel	703.0010
ABITIG® 17 FV	Drehventil / Stecker 35-50	706.1137	706.1138	Flexibel	703.0010
ABITIG® 26 V	Drehventil / Stecker 35-50	706.4037	706.4038	Standard	705.0091
ABITIG® 26 FV	Drehventil / Stecker 35-50	706.4137	706.4138	Flexibel	703.0290

**Stromkabel / Gasschlauch getrennt, Gasschlauch mit Überwurfmutter G1/4“. Andere Ausführungen auf Anfrage.

Die Verschleißteile – Brennerkappen, Spannhülsen, Spannhülsengehäuse, Adapter, Isolierringe und Gasdüsen – sind identisch mit denen der ABITIG®-Brenner gleicher Bauart.

Notizen

WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG®-MT“
luft- und flüssiggekühlt

Die Automatenschweißbrenner ABITIG® MT stellen mit ihrer kompakten Bauart eine effiziente Lösung für Schweißungen an Bauteilen mit einfachen Geometrien dar.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, mit seitlich abgehendem Schlauchpaket stehen für die verschiedensten Schweißaufgaben zur Verfügung.

- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien

ABITIG® 150 MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	150 A DC
	110 A AC
Einschaltdauer:	60 %
Wolframelektroden:	Ø 1,0–3,2 mm

ABITIG® 260 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	260 A DC
	180 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,0–3,2 mm

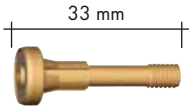
Brenner komplett			Brennerkörper	
Typ	**Kühlart**	**Bestell-Nr.**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
ABITIG® 150 MT	luftgekühlt	siehe Anmerkung*	Standard	778.1020
ABITIG® 260 W MT	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung*	Standard	779.1020

*Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen.
Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

ABITIG® 150 MT, ABITIG® 260 W MT

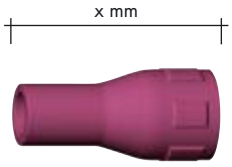
Verschleißteile

Führungsrohr (VE=1)	779.1030



Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	**Elektrodenhalter**	**Gasdiffusor**
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174

Isolator (VE=1)	779.1043



Gasdüse, Keramik (VE=10)	**Standard-Ausführung**	**Kugel-Ausführung**	**Ausführung lang** x = 36 mm	x = 60 mm
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176
Ø 9,5 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173	–
Ø 11,0 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174	–

WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG®-MT“
luft- und flüssiggekühlt

- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- ABITIG® 200 MT / 300 W MT mit voreinstellbarer Wolframelektrode
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien

ABITIG® 200 MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	200 A DC
	140 A AC
Einschaltdauer:	60 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,0 mm

ABITIG® 300 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	300 A DC
	210 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

Brenner komplett			Brennerkörper	
Typ	**Kühlart**	**Bestell-Nr.**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
ABITIG® 200 MT	luftgekühlt	siehe Anmerkung*	Standard	778.2020
ABITIG® 300 W MT	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung*	Standard	779.2020

*Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen.
Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

ABITIG® 200 MT, ABITIG® 300 W MT

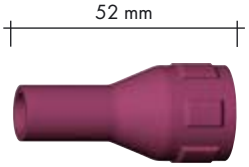
Verschleißteile

Führungsrohr (VE=1)	
	778.1030

Aufnahme (VE=1)	
	778.1140

Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	**Elektrodenhalter**	**Gasdiffusor**
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176

Isolator (VE=1)	
	775.1043



Gasdüse, Keramik (VE=10)	**Standard-Ausführung** x = 26 mm	x = 37 mm	**Ausführung lang**
Ø 7,5 mm	–	775.0081	775.2171
Ø10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172
Ø12,5 mm	–	–	–
Ø13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173
Ø13,0 mm (verstärkt)	–	775.0183	–
Ø15,0 mm	–	775.0084	775.2174
Ø15,0 mm (verstärkt)	–	775.0184	–
Ø16,0 mm	–	–	–
Ø19,5 mm	–	–	–

Weitere Optionen, wie z. B. die Jumbo-Ausführung bis NW 24 oder Metallgasdüsen, entnehmen Sie bitte dem Kapitel 10 unserer Ersatzteilliste – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG®-MT“
luft- und flüssiggekühlt

ABITIG® 400 W MT

ABITIG® 500 W MT

- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien

ABITIG® 400 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	400 A DC
	280 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® 500 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	500 A DC
	350 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–6,4 mm

ABITIG® 500 W MT mit Kaltdrahtzuführung
(siehe Seite 32).

Brenner komplett			Brennerkörper	
Typ	**Kühlart**	**Bestell-Nr.**	**Typ**	**Bestell-Nr.**
ABITIG® 400 W MT	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung*	Standard	779.4020
ABITIG® 500 W MT	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung*	Standard	779.6020

*Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen.
Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

ABITIG® 400 W MT, ABITIG® 500 W MT

Verschleißteile

Führungsrohr (VE=1)

	ABITIG® 400 W MT	ABITIG® 500 W MT
	779.4030	779.6026

Elektrodenhalter / Gasdiffusor	56 mm **Elektrodenhalter** (VE=5)	47 mm **Gasdiffusor** (VE=5)	58 mm **Elektrodenhalter** (VE=1)	55 mm **Gasdiffusor** (VE=1)
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	779.6044	779.6058
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	779.6049	779.6063
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	779.6045	779.6059
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	779.6046	779.6060
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	779.6047	779.6061
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	779.6048	779.6062
Ø 6,4 mm	–	–	779.6050	779.6064

Isolator (VE=1)

	779.4043	779.6033

Gasdüse, Keramik (VE=10)	x mm **Standard-Ausführung** x = 26 mm	x mm x = 37 mm	52 mm **Ausführung lang**	34 mm **Standard-Ausführung**	50 mm **Ausführung lang**
Ø 7,5 mm	–	775.0081	775.2171	–	–
Ø10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172	–	–
Ø12,5 mm	–	–	–	–	778.1183
Ø13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173	–	–
Ø13,0 mm (verstärkt)	–	775.0183	–	–	–
Ø15,0 mm	–	775.0084	775.2174	–	–
Ø15,0 mm (verstärkt)	–	775.0184	–	–	–
Ø16,0 mm	–	–	–	–	778.1184
Ø19,5 mm	–	–	–	–	778.1188
Ø24,0 mm	–	–	–	778.1189	–

Weitere Optionen, wie z. B. die Jumbo-Ausführung bis NW 24 oder Metallgasdüsen, entnehmen Sie bitte dem Kapitel 10 unserer Ersatzteilliste – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

Kaltdrahtvorschubgerät „ABIDRIVE-CW"

Der richtige „Drive" ...

Das ABIDRIVE-CW Kaltdrahtvorschubgerät sorgt für optimale und konstante Drahtzufuhr. Einzusetzen für das hand- oder maschinengeführte WIG-Kaltdraht-Schweißverfahren.

Über konfektionierte Zwischenschlauchpakete ist das Vorschubgerät problemlos an unterschiedlichste WIG-Schweißmaschinen adaptierbar.

Besondere Eigenschaften:

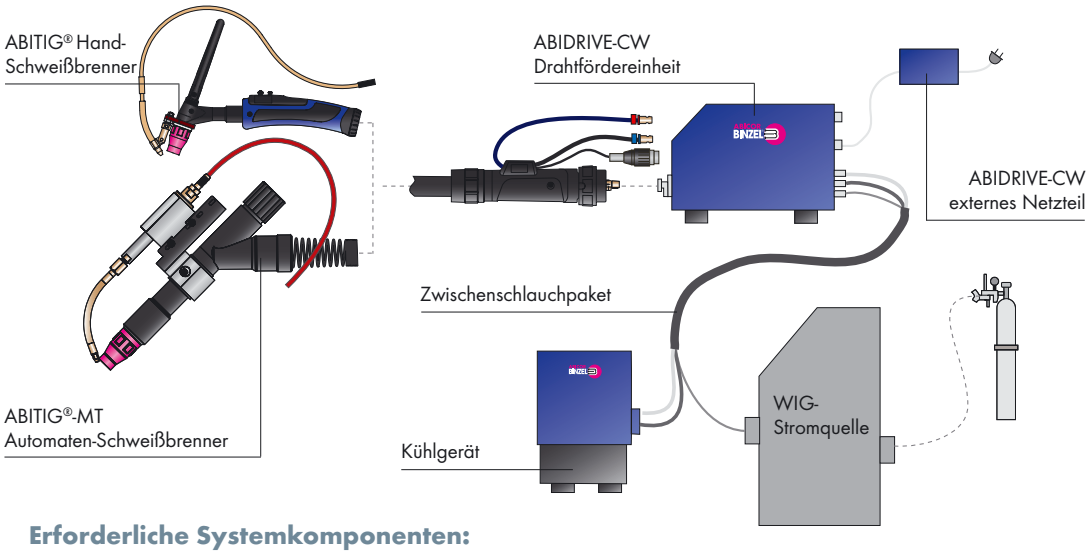
- Wahlweise 2- oder 4-Takt-Betrieb
- Intervallschaltung
- Frei wählbare Schweiß- und Pausenzeiten
- Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 – 10 m/min.
- Vier-Rollenantrieb (verzahnt)
- Softstart

Technische Daten nach IEC 60974:

Drahtfördereinheit	
Gewicht:	19 kg
Abmessungen (LxBxH):	ca. 580x280x380 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit:	1 – 10 m/min.
Standard-Rollenbestückung:	0,8 mm / 1,2 mm
Stromversorgung	
Gewicht:	7,5 kg
Abmessungen (LxBxH):	ca. 185x200x175 mm
Netzeingangsspannung:	230 V / 50 Hz
Antriebsleitung:	40 W / 28 V
Anschlussleistung:	0,15 kVA
Intervallfrequenz:	ca. 0,5 Hz
Schutzart:	IP 21

Kaltdrahtvorschubgerät „ABIDRIVE-CW"

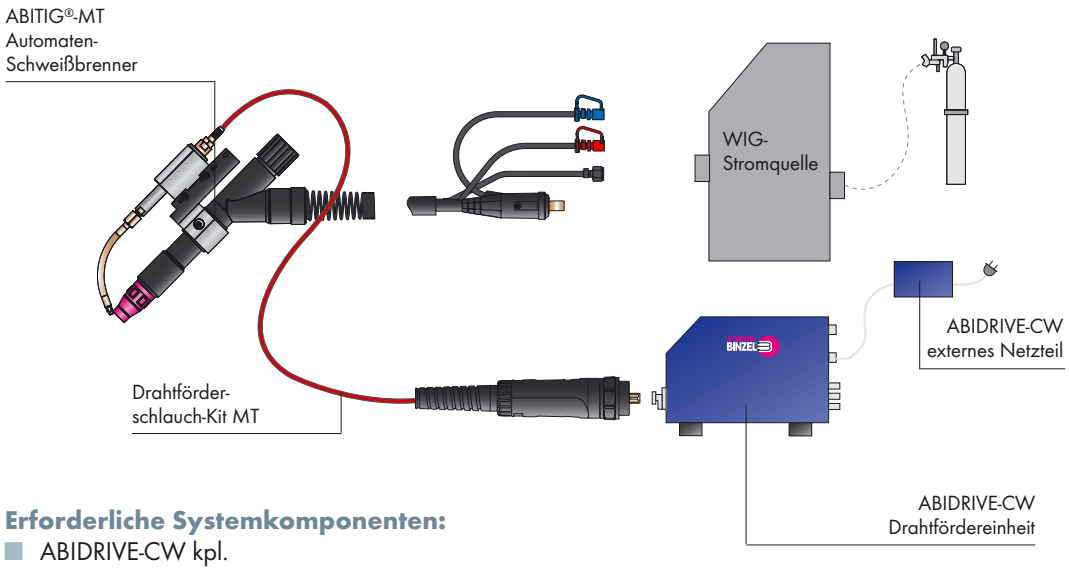
Systemübersicht Direktanschluss ABIDRIVE-CW



Erforderliche Systemkomponenten:

- ABIDRIVE-CW kpl.
- ABITIG® / ABITIG®-MT-Schweißbrenner kpl. mit Kaltdrahtzuführung
- Zwischenschlauchpaket
- Kühlgerät (optional)

Systemübersicht Direktanschluss Stromquelle



Erforderliche Systemkomponenten:

- ABIDRIVE-CW kpl.
- ABITIG®-MT-Schweißbrenner
- Nachrüstkit Kaltdrahtzuführung
- Drahtförderschlauchkit MT

Kaltdrahtvorschubgerät „ABIDRIVE-CW"

ABIDRIVE-CW kpl.

Kaldrahtvorschubgerät ABIDRIVE-CW

Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
Kaltdrahtvorschubgerät ABIDRIVE-CW kpl.		525.1001

Drahtförderrollen

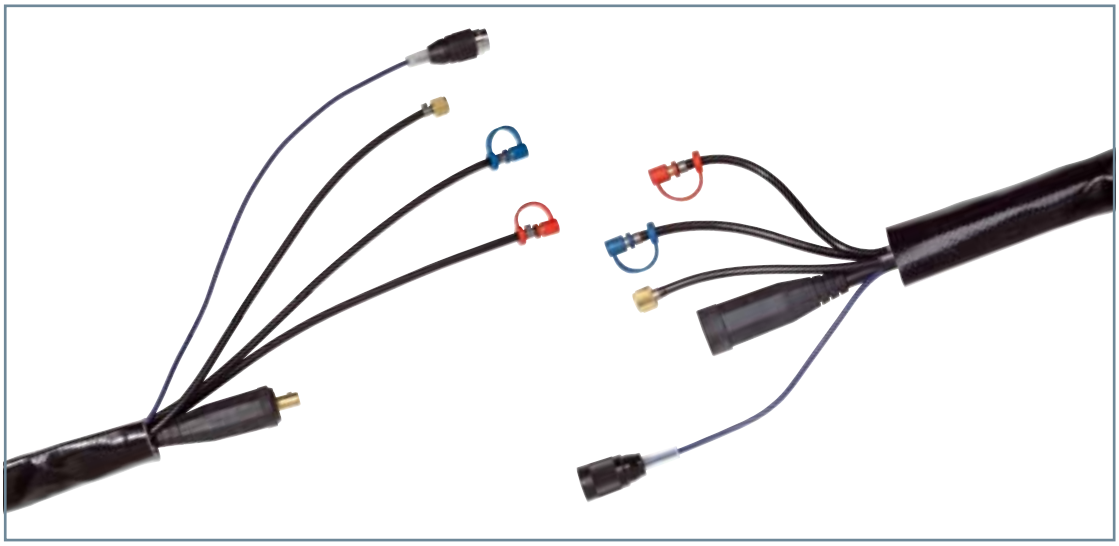
Drahtförderrollen (VE=1)

Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
für Aluminium 0,6 / 0,8 mm (U-Nut)		525.1027.1
für Aluminium 1,0 / 1,0 mm (U-Nut)		525.1028.1
für Aluminium 1,0 / 1,2 mm (U-Nut)*		525.1029.1
für Aluminium 1,2 / 1,2 mm (U-Nut)		525.1030.1
für Aluminium 1,6 / 1,6 mm (U-Nut)		525.1035.1
für Stahl / CuSi 0,8 / 0,8 mm (V-Nut)		525.1031.1
für Stahl / CuSi 1,0 / 1,0 mm (V-Nut)		525.1032.1
für Stahl / CuSi 1,0 / 1,2 mm (V-Nut)		525.1033.1
für Stahl / CuSi 1,2 / 1,2 mm (V-Nut)		525.1034.1
für Stahl / CuSi 1,6 / 1,6 mm (V-Nut)		525.1036.1

Hinweis: Zur Umrüstung werden zwei VE benötigt!
*In der Erstausrüstung enthalten.

Kaltdrahtvorschubgerät „ABIDRIVE-CW"

Zwischenschlauch-paket



WIG-Zwischenschlauchpaket (L=2,00 m), flüssiggekühlt

Strom	Steuerleitung	Schutzgas	Kühlmittel Vorlauf	Kühlmittel Rücklauf	Angaben	Bestell-Nr.
ABI-CM 50-70	Tuchel, 5 pol.	G1/8"	NW 5mm	NW 5mm	EWM®	525.1002
ABI-CM 50-70	Tuchel, 5 pol.	NW 2,7 mm	NW 5mm	NW 5mm	Lorch®	525.1003
ABI-CM 50-70	Binder, 7 pol.	NW 2,7 mm	NW 5mm	NW 5mm	Rehm®	525.1004
G 1/4"	Amphenol, 7 pol.	zentral	NW 5mm	NW 5mm	Kemppi®	525.1005
GZ-0	Tuchel, 5 pol.	zentral	NW 5mm	NW 5mm	Merkle®	525.1007
ABI-CM 50-70	Tuchel, 5 pol.	G1/4"	NW 5mm	NW 5mm	Jäckle®	525.1009
Zentralanschluss	Tuchel, 9 pol.	zentral	NW 5mm	NW 5mm	Fronius®	525.1010
G 3/8"	Amphenol, 4 pol.	G 1/4"	G 3/8"	zentral	Kemppi®	525.1011
ABI-CM 50-70	Amphenol, 2 pol.	G 1/8"	NW 5mm	NW 5mm	Esab®	525.1012
Zentralansschluss	Tuchel, 5 pol.	zentral	NW 5mm	NW 5mm	Oerlikon®	525.1019
Zentralanschluss	zentral	zentral	NW 5mm	NW 5mm	Esab®	525.1020

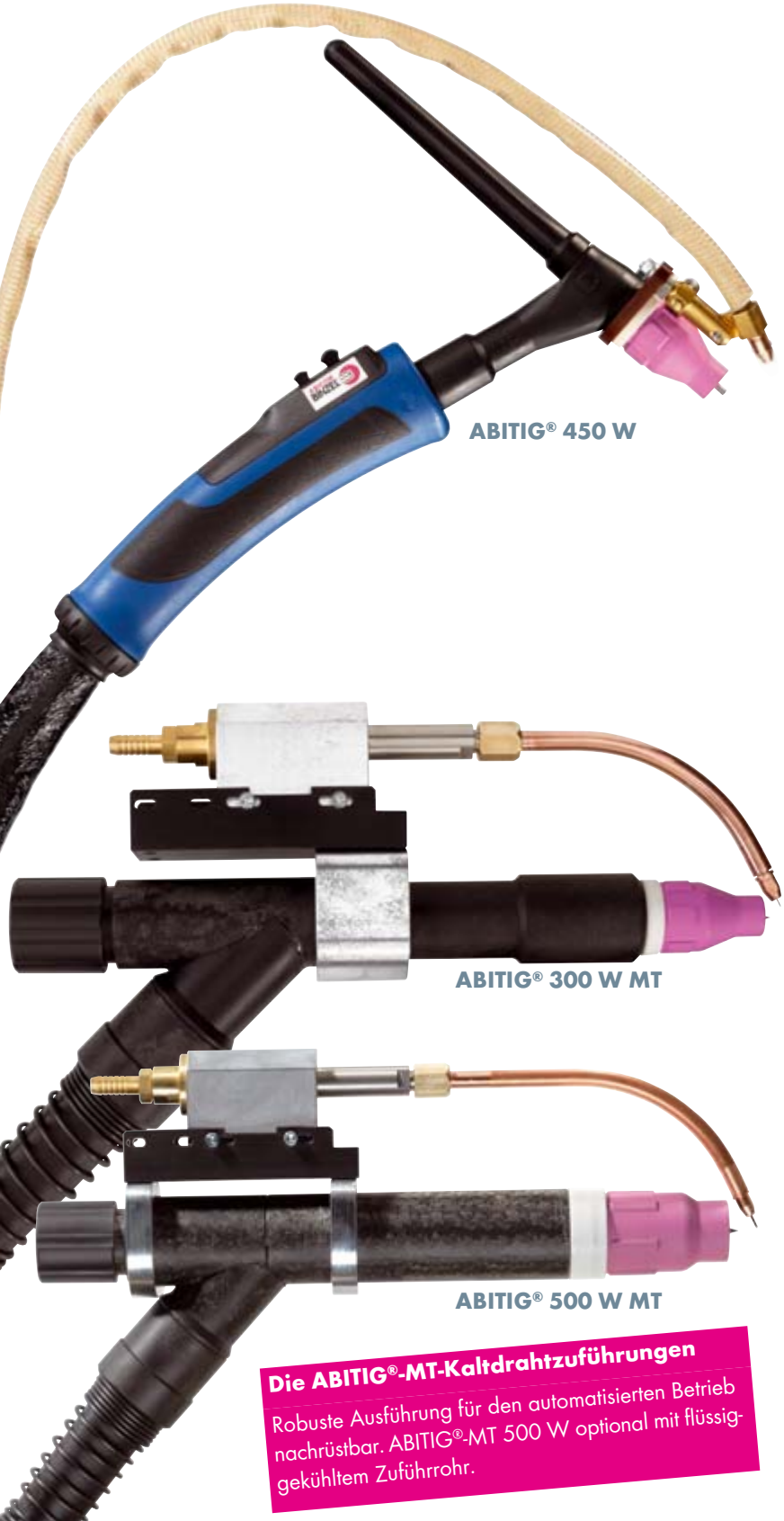
Weitere auf Anfrage.

Alle in diesem Prospekt genannten Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen.

WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ und „ABITIG®-MT“ mit Kaltdrahtzuführung flüssiggekühlt

Die ABITIG®-Kaltdrahtzuführung lässt sich durch die dreidimensionale Positioniermöglichkeit, den individuell austauschbaren, auf Drahtelektrodendurchmesser angepassten Zuführdüsen, perfekt auf jede Anwendung abstimmen.

- Präzise, einfache dreidimensionale Positioniermöglichkeit der Kaltdrahtzuführung
- Geringes Eigengewicht der Handbrenner für ermüdungsfreies Arbeiten
- Hochflexibler Drahtförderschlauch im Schlauchpaket geführt – keine Beeinträchtigung beim Handling
- Höhere Schweißgeschwindigkeiten im Vergleich zur manuellen Werkstoffzuführung
- Punktgenaue Schweißdrahtzufuhr



ABITIG® 450 W

ABITIG® 300 W MT

ABITIG® 500 W MT

Die ABITIG®-MT-Kaltdrahtzuführungen

Robuste Ausführung für den automatisierten Betrieb nachrüstbar. ABITIG®-MT 500 W optional mit flüssiggekühltem Zuführrohr.

ABITIG® 260 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt*
Belastung:	280 A DC / 260 A DC 195 A AC / 185 A AC
Einschaltdauer:	60 % / 100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,0–3,2 mm

ABITIG® 450 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt*
Belastung:	420 A DC / 400 A DC 300 A AC / 280 A AC
Einschaltdauer:	60 % / 100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® 260 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	260 A DC 180 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,0–3,2 mm

ABITIG® 300 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	300 A DC 210 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® 400 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	400 A DC 280 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® 500 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	500 A DC 350 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–6,4 mm

„ABITIG®“ und „ABITIG®-MT“ mit Kaltdrahtzuführung

Brenner kpl.

WIG-Handschweißbrenner ABITIG® mit Kaltdrahtzuführung

Typ	Bestell-Nr.
ABITIG® 260 W mit Kaltdrahtzuführung (4,00 m; BIS-25; BHC-12; WZ)*	777.2005
ABITIG® 450 W mit Kaltdrahtzuführung (4,00 m; BIS-25; BHC-12; WZ)*	775.2541

*inkl. Zuführdüse 1,0 mm

WIG-Maschinenschweißbrenner ABITIG®-MT mit Kaltdrahtzuführung

Typ	Bestell-Nr.		
	1,5 m	3,0 m	4,0 m
ABITIG® 260 W MT mit Kaltdrahtzuführung**	525.1016	525.1017	525.1018
ABITIG® 300 W MT mit Kaltdrahtzuführung**	525.1021	525.1022	525.1023
ABITIG® 400 W MT mit Kaltdrahtzuführung**	525.1024	525.1025	525.1026
ABITIG® 500 W MT mit Kaltdrahtzuführung**	525.1040.1	525.1041.1	525.1042.1

**inkl. Zuführdüse 1,0 mm

Verschleißteile

Kaltdrahtzuführdüse	ABITIG®	ABITIG® MT
Ø 0,8 mm	729.0071	967.0329
Ø 1,0 mm	729.0072	967.0330
Ø 1,2 mm	729.0073	967.0331
Ø 1,6 mm	–	967.0332

Kaltdrahtzuführung

ABITIG®	Führungsspirale Kaltdrahtzuführung 2,0x4,5 mm (L=0,45 m) Doppelnippel	729.0080 729.0057
ABITIG®-MT	Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG®-MT 260 W / 300 W / 400 W Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG®-MT 500 W optional: Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG®-MT 500 W – flüssiggekühlt	779.6513.1 967.0326 779.6505

Drahtführungen

Kohle-PTFE-Seele 2,0/4,0; Draht-Ø 1,0–1,2; für 4,00 m	127.0007
Polyamidseele 2,0/4,0; Draht-Ø 1,0–1,2; für 4,00 m	128.0015
Polyamidseele 2,0x4,0; Draht-Ø 1,6; für 6,00 m	128.0017
Polyamidseele 2,3x4,7; Draht-Ø 1,6; für 6,00 m	128.0037

Ausrüstkits

Nachrüstkits

Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® 260 W (Gasdüse L = 36 mm)	729.0084
Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® 450 W (Gasdüse L = 37 mm)	729.0070
Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG®-MT 260 W / 300 W / 400 W***	779.6514.1
Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG®-MT 500 W***	779.6500

***inkl. Zuführdüse nach Vorgabe

Drahtförderschlauch-Kit ABIDRIVE (L = 6,00 m) inkl. Befestigungsmaterial passend für alle Nachrüstkits	525.1014

Zubehör

Brennerhalterung

MT-25 für ABITIG®-MT 260 W / 400 W	780.0222
MT-30 für ABITIG®-MT 300 W	780.0145
MT-35 für ABITIG®-MT 500 W	780.0292

Ausrüstkits

I. Ausrüstkits ABITIG® 9 / 12-1 / 17 / 18 / 18 SC / 20 / 24 G / 24 W / 26

Typ	WE-Ø 1,6	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2
ABITIG® 9 (Spannhülsengehäuse)	712.3151	–	–
ABITIG® 9 (Gaslinse)	712.3191	–	–
ABITIG® 12-1 (Spannhülsengehäuse)	–	712.0152	712.0153
ABITIG® 12-1 (Gaslinse)	–	712.0192	712.0193
ABITIG® 17 (Spannhülsengehäuse)	712.2151	712.2152	–
ABITIG® 17 (Gaslinse)	712.2191	712.2192	–
ABITIG® 18 (Spannhülsengehäuse)	–	712.2152	712.2153
ABITIG® 18 (Gaslinse)	–	712.2192	712.2193
ABITIG® 18 SC (Spannhülsengehäuse)	–	712.6152	–
ABITIG® 18 SC (Spannhülsengehäuse HL)	–	–	712.6153
ABITIG® 18 SC (Gaslinse)	–	712.6192	–
ABITIG® 18 SC (Gaslinse HL)	–	–	712.6193
ABITIG® 20 (Spannhülsengehäuse)	–	712.3152	712.3153
ABITIG® 20 (Gaslinse)	–	712.3192	712.3193
ABITIG® 24 G (Spannhülsengehäuse)	705.1519	–	–
ABITIG® 24 W (Spannhülsengehäuse)	705.1519	705.1520	–
ABITIG® 26 (Spannhülsengehäuse)	–	712.2152	712.2153
ABITIG® 26 (Gaslinse)	–	712.2192	712.2193

Ausrüstkit „Spannhülsengehäuse“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsengehäuse und Gasdüse Keramik.
Ausrüstkit „Gaslinse“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsengehäuse mit Gaslinse und Gasdüse Keramik.

II. Ausrüstkits ABITIG® 150 / 260 W

Typ	WE-Ø 1,6	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2
ABITIG® 150 (Elektrodenhalter)	777.0182	777.0183	–
ABITIG® 150 (Gasdiffusor)	777.0192	777.0193	–
ABITIG® 260 W (Elektrodenhalter)	777.0182	777.0183	777.0184
ABITIG® 260 W (Gasdiffusor)	777.0192	777.0193	777.0194

Ausrüstkit „Elektrodenhalter“ bestehend aus: Brennerkappe mittel, Elektrodenhalter und Gasdüse Keramik.
Ausrüstkit „Gasdiffusor“ bestehend aus: Brennerkappe mittel, Gasdiffusor und Gasdüse Keramik.

III. Ausrüstkits ABITIG® 200 / 450 W / 450 W SC

Typ	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2	WE-Ø 4,8
ABITIG® 200 (Elektrodenhalter)	774.0183	774.0184	–
ABITIG® 200 (Gasdiffusor)	774.0193	774.0194	–
ABITIG® 450 W (Elektrodenhalter)	774.0183	774.0184	–
ABITIG® 450 W (Gasdiffusor)	774.0193	774.0194	–
ABITIG® 450 W SC (Elektrodenhalter)	774.0183	774.0184	774.0186
ABITIG® 450 W SC (Gasdiffusor)	774.0193	774.0194	774.0196

Ausrüstkit „Elektrodenhalter“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Elektrodenhalter und Gasdüse Keramik.
Ausrüstkit „Gasdiffusor“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Gasdiffusor und Gasdüse Keramik.

Die genannten Ersatz- und Verschleißteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little gleich – Abweichungen sind besonders gekennzeichnet.

Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche

I. Stromkabel ABITIG® GRIP

Typ	Stromkabel Standard			Stromkabel High Flex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0056	150.0057	150.0058
ABITIG® 20	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 18	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 26	150.0087	150.0088	150.0089	150.0059	150.0060	150.0061
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 12-1	150.0074	150.0075	150.0076	150.0071	150.0072	150.0073
ABITIG® 18 SC	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 260 W	150.0099	150.0100	150.0101	150.0164	150.0165	150.0166
ABITIG® 200	150.0170	150.0171	150.0172	150.0036	150.0037	150.0114
ABITIG® 450 W	150.0054	150.0055	150.0083	150.0167	150.0168	150.0169
ABITIG® 450 W SC	150.0205	150.0206	150.0207	150.0203	150.0194	150.0204

Stromkabel für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner auf Anfrage.

II. Stromkabel ABITIG® GRIP Little

Typ	Stromkabel Standard			Stromkabel High Flex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0056	150.0057	150.0058
ABITIG® 20	150.0259.1	150.0260.1	150.0261.1	150.0255.1	150.0256.1	150.0257.1
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 260 W	150.0267.1	150.0268.1	150.0269.1	150.0002*	150.0003*	150.0272.1

*hochflexible PU-Ausführung

III. Steuerleitungen

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
alle Brenner**	Steuerleitung 3-adrig	100 m	100.0100
alle Brenner**	Steuerleitung 6-adrig	100 m	100.0112
alle Brenner**	Steuerleitung 6-adrig (abgeschirmt)	100 m	100.0028

**außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche

IV. Außenschlauch

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
ABITIG® 9 / 20 ABITIG® 17 / 18 / 26 ABITIG® 24 G / 24 W ABITIG® 12-1 ABITIG® 18 SC ABITIG® 150 / 260 W ABITIG® 200 / 450 W ABITIG® 9 V ABITIG® 17 V / 17 FV	Außenschlauch 22x1,25	40 m	109.0020
ABITIG® 450 W SC ABITIG® 26 V / 26 FV	Außenschlauch 25x1,25	40 m	105.0019
ABITIG® 150 MT ABITIG® 200 MT ABITIG® 260 W MT ABITIG® 300 W MT ABITIG® 400 W MT ABITIG® 500 W MT	Außenschlauch 22x1,25	40 m	109.0020
ABITIG® MT mit Kaltdrahtzuführung	Außenschlauch 25x1,25	40 m	105.0019

V. Lederschlauch und Schlauchkupplung

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
alle Brenner*	Lederschlauch 0,8 m	108.0028
alle Brenner*	Schlauchkupplung komplett für Verbindung Leder-/Außenschlauch	400.0391

*außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

VI. Gasschlauch

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
ABITIG® 20 ABITIG® 18 ABITIG® 24 W ABITIG® 12-1 ABITIG® 18 SC ABITIG® 260 W ABITIG® 450 W ABITIG® 450 W SC ABITIG® 9 V ABITIG® 17 V / 17 FV	Gasschlauch 3x1,5	100 m	102.0124
ABITIG® 26 V / 26 FV	Gasschlauch 4,9x1,5	100 m	109.0040
ABITIG® 260 W MT ABITIG® 300 W MT ABITIG® 400 W MT ABITIG® 500 W MT	Gasschlauch 3x1,5	100 m	102.0124

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche

VII. Wasserschlauch

Typ	Beschreibung	Ausführung	
		PVC schwarz per 100 m	BRH per 40 m
ABITIG® 20 ABITIG® 18 ABITIG® 24 W ABITIG® 12-1 ABITIG® 18 SC ABITIG® 260 W MT ABITIG® 300 W MT ABITIG® 400 W MT ABITIG® 500 W MT	Wasserschlauch 3,9x1,5	109.0011	109.0059

VIII. Einohrklemmen, Kennzeichnungsscheiben und Verschlussgarnituren

Typ	Bestell-Nr.	für Schlauch			
	(VE=20)	102.0124	109.0011	109.0040	109.0059
Einohrklemme Ø=9,0 mit Einlagering Kennz. 9,5	173.0001			•	•
Einohrklemme Ø=8,2 mit Einlagering Kennz. 8,7	173.0005		•		
Einohrklemme Ø=7,5 mit Einlagering Kennz. 8,0	173.0007	•			
Kennzeichnungsscheibe rot	501.2166		•		•
Kennzeichnungsscheibe blau	501.2167		•		•
Verschlussgarnitur rot	501.2423		•		•
Verschlussgarnitur blau	501.2424		•		•

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

Handgriffe und Module

I. Handgriff ABITIG® GRIP und Ansteuermodule

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
alle ABITIG® GRIP-Brenner*	Handgriff ABITIG® GRIP, ohne Ansteuermodul		180.0130.1
alle ABITIG® GRIP-Brenner*	Ansteuermodul Einzeldruck	BIS-51	400.1275.1
	Ansteuermodul Einzeldruck mit Potentiometer 10 kΩ	BIS-59	400.1281.1
	Ansteuermodul Doppeldruck	BIS-52	400.1276.1
	Ansteuermodul Doppeldruck für hohen Einschaltstrom (bis 2 A)	BIS-60	400.1280.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 1 kΩ	BIS-64	400.1327.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 2,2 kΩ	BIS-74	400.1328.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 4,7 kΩ	BIS-84	400.1329.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 10 kΩ	BIS-54	400.1278.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 47 kΩ	BIS-94	400.1330.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Wippe	BIS-67	400.1282.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)	BIS-65	400.1279.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibell zu Stel / CEA)	BIS-85	400.1367.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibell zu Lorch)	BIS-95	400.1277.1
	Ansteuermodul Einzeldruck mit Gummi-Kalotte	BIS-R1	400.1378.1

*außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

II. Handgriff ABITIG® GRIP Little und Ansteuermodule

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
alle ABITIG® GRIP Little-Brenner*	Handgriff ABITIG® GRIP Little, ohne Ansteuermodul		180.0131.1
alle ABITIG® GRIP Little-Brenner*	Ansteuermodul Einzeldruck	BIS-51	400.1296.1
	Ansteuermodul Doppeldruck	BIS-52	400.1292.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)	BIS-65	400.1318.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Stel / CEA)	BIS-85	400.1375.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Lorch)	BIS-95	400.1354.1
	Deckel (VE = 5)	BIS-57	400.1402.5

*außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

III. Griffrohre und Drehventile

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
ABITIG® 9 V / 17 V / 17 FV	Griffrohr	705.1440
	Drehventil	705.0046
ABITIG® 26 V / 26 FV	Griffrohr	705.0096
	Drehventil	705.0097

Handgriffe und Module

Handgriff ABITIG® GRIP Little

BIS-51
ED = Einzeldruck

BIS-52
DD = Doppeldruck / Taster kurz
(in der Brennerpreisliste
Standard bei DD)

BIS-65
UD = UP / DOWN
(geräteabhängig)

BIS-85
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Stel / CEA)

BIS-95
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Lorch)

BIS-57
Deckel (VE = 5)

zugehöriger Handgriff
Bestell-Nr.: 180.0131.1

Handgriff ABITIG® GRIP

BIS-51
ED = Einzeldruck

BIS-52
DD = Doppeldruck / Taster lang

BIS-54 / -64 / -74 / -84 / -94
DDP = Doppeldruck / Poti **xx** KΩ
(siehe Seite 26)

BIS-59
EDP = Einzeldruck / Poti 10 KΩ
(kompatibel zu Migatronic)

BIS-60
DD = Doppeldruck / Taster lang für
höhere Einschaltströme bis 2 A

BIS-65
UD = UP / DOWN
(geräteabhängig)

BIS-67
DD = Doppeldruck / Wippe

BIS-85
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Stel / CEA)

BIS-95
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Lorch)

BIS-R1
ED = Einzeldruck
mit Gummi-Kalotte

zugehöriger Handgriff
Bestell-Nr.: 180.0130.1

Abkürzungen für Schalterfunktion:

ED	Einzeldrucktaster
DD	Doppeldrucktaster
UD	UP / DOWN (zwei Wippen)
EDP*	Einzeldrucktaster mit Potentiometer 10 kΩ, andere Werte auf Anfrage (z. B. 1,0 kΩ, 2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ)
DDP*	Doppeldrucktaster mit Potentiometer 10 kΩ, andere Werte auf Anfrage (z. B. 1,0 kΩ, 2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ)

*Bei Potentiometerregelung im Handgriff ist ein HF-Filter dann zwingend notwendig, wenn die Poti-Leitung über die Fernreglerbuchse geführt und mit Hochspannungsimpulsen gezündet wird. Bei fehlendem HF-Filter kann es – durch die HF Impulse – zu Schäden an der Steuerelektronik kommen.

Bitte bestellen Sie den HF-Steuerleitungsfilter DGF 3 mit der Bestell-Nr. 184.0162.

M&W

Unser Lieferprogramm:

MIG/MAG
- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner
- Push-Pull-Brenner
- Rauchgas-Absaugbrenner
- Zentralstecker- und -buchsen-System

WIG
- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

PLASMA
- Schneidbrenner
- Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

Roboter-Peripherie
- Roboter-Brenner MIG/WIG/Plasma
- Roboterhalterung CAT2/iCAT
- Brennerhalswechselsystem ATS-Rotor
- Werkzeugwechselsystem WWS
- Drahtabschneidevorrichtung DAV
- Brenner-Reinigungsstationen BRS-LC, BRS-CC und BRS-FP
- Drahtvorschubeinheit APD-MF

Schweißzubehör
- Wasserumlaufkühlgeräte
- Schweißkabelstecker und -buchsen
- Trennmittel, -spray und -paste

u.a.m.

ABICOR BINZEL®

Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
Postfach 10 01 53 · D-35331 Gießen
Tel.: +49 (0) 64 08 / 59-0
Fax: +49 (0) 64 08 / 59-191
Email: info@binzel-abicor.com

www.binzel-abicor.com

IBG GROUP

PRO.W137.DE • Bi-2.000-03.11 • Printed in Germany • © Copyright